

SUPER RIM

射出注入機

DCPD-RIM成形法

ジシクロペンタジエンを主原料とする熱硬化性樹脂を使用して、剛性と耐衝撃性を必要とする成形部品、特に大型品をより安価に、素早く作ることができる画期的な成形法がDCPD-RIM(Reaction Injection Molding)成形法です。

メット・ジャパンは樹脂メーカーと協力して、客先に対応した成形装置(注入機、型締機、その他)の製作販売、金型メーカーのご紹介、成形品試作依頼への対応等のシステムサプライを行っています。



DCPD-RIM成形の魅力

剛性、耐衝撃性に優れ
大型、複雑な成形品に最適
短時間で実現



SUPER RIM とは

スーパーリムDCRシリーズはメット・ジャパンがDCPD-RIMのために開発した専用の注入機で、樹脂の物性・特性を十分に考慮してDCPD-RIM成形に必要な全ての機能を備えた装置です。

スーパーリムDCRシリーズには小容量から大容量に至るまであらゆるニーズに対応できるよう豊富な機種が揃っています。

MET Japan Co.,Ltd.

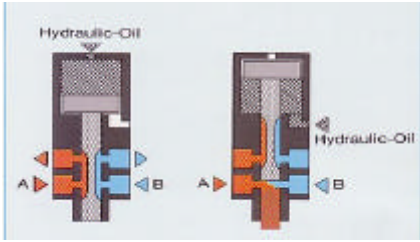
DCRシリーズのフローシート

2成分A・Bの反応性樹脂をそれぞれの精密高圧メーリングポンプにより正確な配合比でミキシングヘッドに送り一定圧力で衝突混合させながら型内に連続的に射出し、反応固化させるRIM用注入機です。

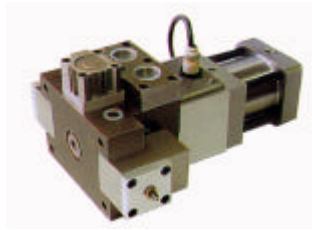
ミキシングヘッドは完全なサイクルシステムを行う3方向切換弁を内蔵し、吐出切換時の応答を速やかに行えるよう設計されています。

注入射出終了と同時にミキシング部はセルフクリーニングされるのがRIM注入機の大きな特徴です。

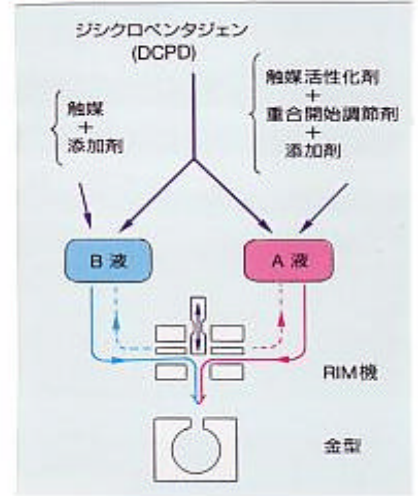
ミキシングヘッド作動原理



ミキシングヘッド



DCPD-RIMの成形プロセス



装置構成部品概略仕様

原液デイトンク

- 型式 窒素加圧、真空脱泡式
- 容量 100又は200 L (客先選定)
- 材質 接液部 SUS304
- 温調 温冷水循環ジャケット式
- 付属 低速攪拌機、上下限レベルスイッチ、温度計

メーリングポンプ

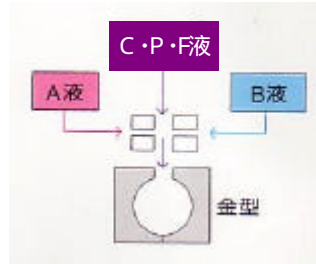
- 型式 アキシャルピストンタイプ
- 駆動 インバーター変速式

標準装備品

- 温冷水循環ユニット
- コントロールパネル
- パイプライン
- 原液自動供給ユニット



着色 (C) 用3ストリームユニット



3ストリーム装置

DCPD-RIMは基本的には2成分混合タイプですが、着色及びその他の目的で第3成分 (C又はP・F液) を加え3液混合して使用するケースが出てきます (3ストリーム)。本機にはオプションとして、3ストリームユニットを追加することが可能です。



P・F液配合用3ストリームユニット

- *P液は難燃材のことです
- *F液は高剛性材のことです

P・F液デイトンク

- 温調 温冷水循環ジャケット式
- 型式 フィラ・沈殿防止用攪拌機附属

メーリングポンプ

- 型式 耐摩耗用ラジアルシリンダ・ポンプ
- 駆動 モーター駆動油圧又はボールネジ

標準仕様表

型式 / 性能	DCR- 75	DCR- 150	DCR- 200	DCR- 300
吐出能力 Kg/min	19 ~ 75	37.5 ~ 150	50 ~ 200	75 ~ 300
(A + B) Kq/sec	0.3 ~ 1.25	0.6 ~ 2.5	0.8 ~ 3.3	1.25 ~ 5
成形品目安 (Kg/1ヶ)	1.0 ~ 25	2.0 ~ 50	2.5 ~ 66	4.0 ~ 100
所要電力 (目安)	35Kw	65Kw		



株式会社 メット・ジャパン

〒253-0013 神奈川県茅ヶ崎市赤松町5-25

TEL 0467-53-6113 FAX 0467-54-6064