

ポリウレタン低圧発砲機

SUPERSPENSER SSUシリーズ

スーパースペンサー SSUシリーズ

★ 装置概要

当社で最も納入実績の多い標準的な低圧発砲機で、硬質フォーム、軟質フォーム用に設計された機種でインテグラルスキンフォームにも使用できます。
 基本的にはポリオール、イソシアネートの2成分原液をベースにした設計ですが、エアロディンク等のための第3成分混合もオプションとして可能です。
 混合吐出量は小容量～大容量に至るまで幅広く対応できるよう各機種が用意されています。

★ 特徴

1. 高精度ギアポンプ採用による精密な配合比、高精度注入量の保証。
2. 理想的なセルができる。
3. 原液に対応したミキシングローターを用意。
4. サージングがない設計。
5. 混合後の洗浄、分解が容易。
6. 原料樹脂温度の安定。
7. タッチパネル採用による多機能プログラムを設定。



* 型式別性能表

型式SSU	3型	5型	10型	30型	60型
全吐出量(L/min)	0.75-3	1.25-5	2.5-10	7.5-30	15-60
cc/sec	12.5-50	21-84	42-167	125-500	250-1000

* 表の数字はポリオール：イソシアネートの配合比を100：100とした場合の数字です。
 * 上記以外の数字でも設計、製作いたします。

SUPER SPENSER

SSF シリーズ

★ 装置構成部品

ミキシングヘッド 型式 2成分混合型ダイナミックミキサー、リターンライン方式

スターラー 多段式高速スパイラルカットミキサー
駆動 モーター駆動式
3方切換弁 エアー駆動式
附属品 循環・吐出圧力調整用オリフイス

原液デイトンク 容量 : 50 100 200ℓ(選択)

材質 : 接液部SUS304、上蓋SS製

洗浄剤タンク 容量 : 20ℓ

計量ポンプ 型式 : 高精度ギヤーポンプ

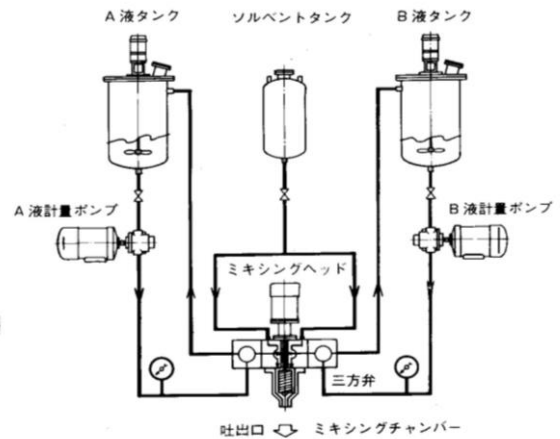
変速 : 各個別インバーター無段変速式

附属品 : 回転数調整機、デジタル表示回転計

架台 フレーム式

コントロールパネル 架台取り付け式

●フローシート(例 2液性、ダイナミックミキシング方式)



★ 標準仕様

適用樹脂 2液性ポリウレタン樹脂

樹脂粘度 標準 Max. 2,000. cps

混合比率 100:30 ~ 100:100

クリームタイム 10sec 以上

吐出方式 手動・タイマー定量吐出 切替式

ミキサー洗浄 洗浄剤フラッシュ及びエアブロー方式

ミキシングヘッド 架台固定取付け方式、別置き式、ハンサーアーム式
(上記より選択)

原液温調 原液デイトンク温冷水循環ジャケット式

パイプライン 材質・固定部:鋼管 自在部:フレキシブルホース

付属・デジタル表示圧力計、異常圧力時停止式

ストレーナー、バルブ、継手類

その他 コントロールユニット一式

☆オプション部品

温冷水循環装置(チラーユニット)

原液自動供給装置

原液流量計

2液流量比例制御装置

ライン熱交換機



株式会社 レクシー

〒346-0005 埼玉県久喜市本町5-15-9

TEL:0480-53-6340 FAX:0480-53-6341

URL: <http://www.rexy.co.jp/>