

NEW

**MODELING-MASTER** Model MMP-3

2液性ペースト状樹脂計量・混合・吐出装置

**モデリングマスター MMP-3型****モデリングマスターとは**

モデリングマスターMMPシリーズはペースト状2液性高粘度樹脂の計量、混合、吐出専用装置として設計された機械で、エポキシ、ポリウレタン、その他高粘度樹脂に使用可能です。ペースト状樹脂の盛り付用として、新デザインのモデリングを始め、樹脂型製作、治具製作等、自動車・飛行機・船舶業界などあらゆる業界で使用されます。



パワーミキサー

**モデリングマスターの特徴**

2液の配合比率は1:1～1:3の間で任意に調整が可能。  
優れたエア抜き機構により材料缶から汲み上げられる樹脂は無気泡で混合室に送られる。計量ポンプの適正圧力確認によるインターロックシステムが採用されている。  
バリエブル回転式のパワーミキサーにより2液は最適状態で完全に混合される。

ミキサー室はソルベントフラッシュとエアブローにより洗浄される。また、定期的に分解掃除されるよう分解、組立が容易な構造である。  
使用材料のペール缶交換時の脱着が容易で、材料缶がスクレーパーと共に持ち上がることがない。コントロールパネルはタッチパネル式を採用しているので完全なるモニタリングが可能である。  
コンパクトな設計により機械の移動が簡単である。



new

# MODELING-MASTER MMP-3型

CAR MODELING



## 装置作動概要

原料樹脂は各々の各ペール(ドラム)缶より夫々の高精度計量ポンプにより正確な比率でミキサー室に送られ、混合液がミキサー先端ホースよりあらかじめ設定された速度で吐出される。

各計量ポンプの前にはドラム缶より原料樹脂が安定して送られるよう、ラム(空圧作動式)及びスクリューが内臓されている。

## 基本仕様

2液配合比率	1:1 ~ 3:1 可変式
混合吐出量	0.5 ~ 3 Kg/min
材料缶サイズ	40 - 50Lペール缶
最大所要圧力	5bar (エアコンプレッサ)
電源	3相 200V
使用室内温度	基準20 ~ 25
装置寸法	1100W × 1590L × 2100H
装置重量	約800Kg

## コントロールパネル

作業者に優しいタッチパネル式



モニター例

- ・ミキサー回転数
- ・計量ポンプ回転数
- ・各重要ポイント瞬時圧力

## 装置構成部品

標準部品 40 ~ 50L材料缶用圧送機能(空圧式)  
計量用精密ポンプ2台  
計量ポンプ吐出量可変装置  
混合用パワーミキサー(回転数可変)  
コントロールパネル

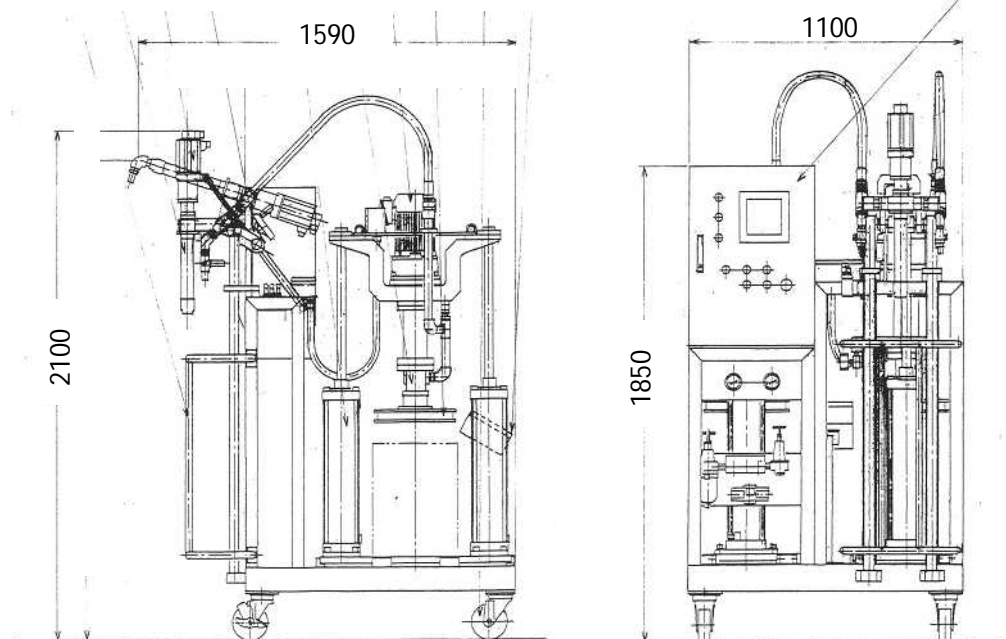
オプション 吐出ホース先端ノズル  
200Lドラム用 圧送装置(S200型)  
材料缶・パイプライン用 加熱装置

## 材料圧送・計量ユニット



強力エア・シリンダーによる  
余裕の材料缶加圧システム

## 装置外寸法



### 株式会社 レクシー

〒346-0005 埼玉県久喜市本町5-15-9

TEL:0480-53-6340 FAX:0480-53-6341

URL: <http://www.rexy.co.jp/>